

## LAGERTANK LT-ELH

[ELH-FLÜSSIGKEITEN]



Konzipiert und entwickelt für die hohen Anforderungen beim oberirdischen Sammeln und Lagern im Bereich Gewerbe, Industrie, Transport sowie im öffentlichen Sektor. Der doppelwandige Lagertank, Typ LT-elh, ist für das sichere Sammeln und Lagern von entzündlichen bis hoch entzündlichen Flüssigkeiten (elh-Flüssigkeiten mit Flammpunkt unter 55 °C) aller Art, wie z. B. Altöl unbekannter Herkunft, Benzin, Kerosin und sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten geeignet. Er ist explosionsdruckstoßfest und hält also selbst einer Explosion im Inneren stand.

### Ihre Vorteile

- › Gefertigt gemäß DIN 6623-2 und somit bundesweit zugelassen zur Lagerung entzündlicher Flüssigkeiten aller Art und sonstiger wassergefährdender Flüssigkeiten
- › Die Behälter sind explosionsdruckstoßfest, halten also selbst einer Explosion im Inneren stand
- › Aufstellung in Gebäuden und im Freien
- › Doppelwandig im Sinne der AwSV, so dass bei der Aufstellung mehrerer Tanks praktisch keine Abstände untereinander erforderlich sind
- › Auch ein als Auffangraum ausgeführter Lagerraum ist nicht erforderlich
- › Komplett aus Stahl, deshalb robust und langlebig
- › Die Behälter sind innen und außen feuerverzinkt und so optimal gegen Korrosion geschützt; andere Ausführungen sind möglich
- › Individuelle Ausstattungen ermöglichen bedarfs- und praxisingerechte Lösungen
- › Auf dem Behälter können praktisch alle marktüblichen Ausrüstungen, z. B. auch

schwere Pumpen, direkt aufgebaut werden

### INFO



### BEHÄLTER

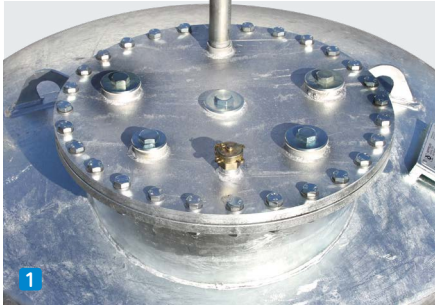
Rietbergwerke GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 55  
33397 Rietberg

Fon 05244 983-200  
behaeltertechnik@seppeler.de  
www.seppeler.de



WEITERE  
AUSRÜSTUNGEN





- › Fußring mit Aussparungen für Gabelstapler oder Hubwagen. So können die Behälter bei Bedarf im Leerzustand einfach transportiert werden

#### Technische Merkmale

- › Doppelwandig im Sinne der AwSV; permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- › Explosionsdruckstoßfest
- › 2 Hebeösen für Leertransport; sicheres Kranen gemäß DGUV Information 209-013

#### AUSFÜHRUNG LT-ELH 1

- › Dom mit 500 mm Durchmesser
- › Domdeckel mit:
  - » Peilstab
  - » Lüftungsleitung
  - » 5 freien Gewindemuffen (1 x 1½", 4 x 2")

#### AUSFÜHRUNG LT-B-ELH 2

- › Alle Anschlüsse sind in den Oberboden des Behälters eingesetzt, und zwar:
  - » Besichtigungsöffnung mit 120 mm Durchmesser und Blinddeckel
  - » Peilstab
  - » Lüftungsleitung
  - » 1 freier Rohrstützen, Anschluss 2" Außengewinde
  - » 2 freie Gewindemuffen (1 x 1", 1 x 2")

#### Zubehör

- › Revisionsdom
- › Zusatzmuffe 2"
- › Robuste Fußkonstruktion, ausgelegt für den innerbetrieblichen Transport des befüllten Behälters mit Flurfördergeräten
- › Armaturensätze für die Ver- und Entsorgung
- › Drucksensor für Fernüberwachung der Leckanzeige mit ATEX-Zulassung

#### Lieferbare Ausführungen

Typ / Inhalt	Abmessung [mm]			Gewicht [kg]	Zulassung	Verzinkt Art.-Nr.
	L	B	H			
<b>AUSFÜHRUNG LT-ELH</b>						
LT-elh 400	1000	1000	1100	220	DIN 6623-2	98657
LT-elh 600	1000	1000	1360	260	DIN 6623-2	98658
LT-elh 995	1250	1250	1450	310	DIN 6623-2	98659
<b>AUSFÜHRUNG LT-B-ELH</b>						
LT-B-elh 400	1000	1000	1100	220	DIN 6623-2	71343
LT-B-elh 600	1000	1000	1360	260	DIN 6623-2	71344
LT-B-elh 995	1250	1250	1450	310	DIN 6623-2	71345

Die Höhen, inklusive Lüftungsleitungen, betragen bei allen Behältergrößen 4 m über Bodenniveau.