

## MULTISAMMLER MS-TP-ELH

[ELH-FLÜSSIGKEITEN]



Konzipiert und entwickelt für das oberirdische Sammeln und Entsorgen im Bereich Landwirtschaft, Bauwirtschaft, Industrie, Werkstätten sowie Bauhöfen. Der doppelwandige Multisammler ist für das sichere Sammeln und Lagern von entzündlichen bis hoch entzündlichen Flüssigkeiten (elh-Flüssigkeiten mit Flammpunkt unter 55 °C) aller Art, wie z. B. Altöl unbekannter Herkunft, Benzin, Kerosin und sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten geeignet. Er ist explosionsdruckstoßfest und hält also selbst einer Explosion im Inneren stand. Die unterschiedlichen Größen, Modifikationen und Ausrüstungen ermöglichen eine praxismgerechte Ausstattung. Mit unseren Multisammlern entsorgen Sie praktisch und sicher!

### Ihre Vorteile

- › Bundesweit gültige allgemeine bauaufsichtliche Zulassung als Lagerbehälter für entzündliche Flüssigkeiten aller Art, wie z. B. Altöl unbekannter Herkunft, Benzin, Kerosin und sonstigen wassergefährdenden Flüssigkeiten aller Wassergefährdungsklassen
- › **Für Altöle bis zu einer Betriebstemperatur von 95 °C**
- › Die Behälter sind explosionsdruckstoßfest, halten also selbst einer Explosion im Inneren stand
- › Befüllung über einen Einfülltrichter mit Ø 400 mm mit einem manuell zu betätigenden Absperrkugelhahn und einem über Fußpedal zu betätigenden und selbstschließenden Deckel
- › Aufstellung in Gebäuden und im Freien
- › Kompakt und platzsparend. Optimale Raumnutzung durch die kubische Bauform

### INFO



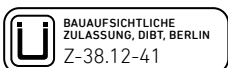
### BEHÄLTER

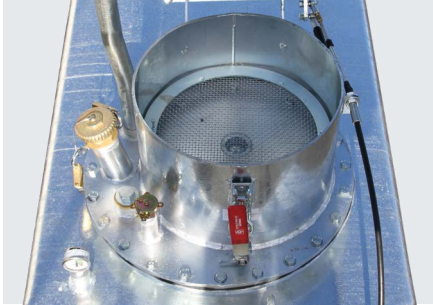
Rietbergwerke GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 55  
33397 Rietberg

Fon 05244 983-200  
behaeltertechnik@seppeler.de  
www.seppeler.de



WEITERE  
AUSRÜSTUNGEN





- › Doppelwandig im Sinne der AwSV, so dass bei der Aufstellung mehrerer Tanks keine Abstände untereinander erforderlich sind; auch ein als Auffangraum ausgeführter Lagerraum ist nicht erforderlich
- › Komplett aus Stahl, deshalb robust und langlebig
- › Die Behälter sind außen lackiert im Farbton RAL 7035, lichtgrau, für Innenaufstellung. Andere RAL Farbtöne sind möglich

- › Behälter mit 900 und 1.300 Litern Inhalt sind auch in der Ausführung innen und außen feuerverzinkt lieferbar
- › Bei Bedarf können die Behälter im Leerzustand mit Gabelstapler, Hubwagen oder Kran transportiert werden

#### Technische Merkmale

- › Innen und außen feuerverzinkt oder innen roh außen lackiert
- › Doppelwandig im Sinne der AwSV; permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- › Dom mit 500 mm Durchmesser
- › Einfülltrichter mit Grobsiebeinsatz, 400 mm Durchmesser, ca. 30 l Fassungsvermögen
- › Manueller Absperrkugelhahn in der Füllleitung unterhalb des Trichters
- › Hydraulische Überfüllsicherung
- › Lüftungsleitung

- › Peilstab
- › Absaugleitung mit abschließbarer Sicherheitsverschraubung
- › 1 Reservemuffe 1 ¼"
- › 2 Hebeösen für Leertransport, sicheres Kranen gemäß DGUV Information 209-013
- › Bedienung durch Sachkundige

#### Zubehör

- › Ein- oder dreistufiges Bedienpodest
- › Spezielle Fußkonstruktion ausgelegt für innerbetrieblichen Transport des befüllten Tanks mit Flurförderfahrzeugen
- › Sonderlackierung in RAL 7035 für Außenaufstellung (Korrosionsschutzklasse C3) oder in anderen RAL-Farbtönen
- › Deflagrations- und dauerbrandischere Be- und Entlüftungshaube

#### Lieferbare Ausführungen

##### STANDARD

Typ / Inhalt	Abmessung [mm]			Gewicht [kg]	Zulassung	Art.-Nr.	
	L	B	H			Verzinkt	Lackiert RAL 7035
MS-TP-elh 900	1200	800	1480	200	Z-38.12-41	71713	71705
MS-TP-elh 1300	1200	800	1940	350	Z-38.12-41	71714	71709
MS-TP-elh 2000	1800	800	1940	460	Z-38.12-41	-	71711
MS-TP-elh 2400	2200	800	1940	510	Z-38.12-41	-	71712